

# GREEN PRO RANGER R 115 FD 85 BC CHEM

## AUFSITZ-SCHEUERSAUGMASCHINEN RANGER

Die Aufsitz-Scheuersaugmaschine GREEN PRO RANGER R 115 FD 85 BC CHEM ist ideal für den Einsatz auf mittleren bis großen Flächen geeignet und verbindet hohe Leistung mit Ergonomie und maximalem Bedienkomfort. Umweltfreundliches Modell aus regeneriertem Kunststoff, das die gleiche Qualität und Zuverlässigkeit wie das Standardmodell garantiert. Der zusätzliche Druck auf den Boden und die Wirkung des Reinigungsmittels (Chemical Mixing System) sorgen für hervorragende Reinigungsergebnisse; der robuste Aluminiumkopf, der sich jedem Hindernis perfekt anpassen kann, macht Ranger unvergleichlich bei der „wandbündigen“ Reinigung. Das praktische und intuitive Bedienfeld ermöglicht die Steuerung und Verwaltung aller Maschinenfunktionen. Das Programm ECO SYSTEM reduziert den Verbrauch und vermeidet Abfälle, während die beste Reinigungsleistung mit maximalem Respekt für die Umwelt aufrechterhalten bleibt. Ranger ist einfach zu bedienen und erfordert keine Schulung, und auch die tägliche Wartung ist schnell und einfach.



24% recycelter Kunststoff



Funktion geräuscharmer Betrieb



Eco System



Regulierung des Reinigungsmittels



Bedienfeld mit Display und Wasserdurchflussregelung



Brush Solution Diffuser



Funktion "Ready to go"



Fleet 4 You (opt.)

## PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
GREEN PRO RANGER R 115 FD 85 BC CHEM	13.0815.70	1

## GREEN GREEN EIGENSCHAFTEN

Recycelter Kunststoff	%	24
Schallpegel	db(A)	57 (*)
Energieverbrauchpro m <sup>2</sup>	Wh/m <sup>2</sup>	0,28
CO <sub>2</sub> -Emissionenpro m <sup>2</sup>	gCO <sub>2</sub> /m <sup>2</sup>	0,09

## PRO TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN		
Arbeitsbreite Reinigen	mm	850
Arbeitsbreite Saugen	mm	1050
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m <sup>2</sup> /h	5000 - 3000
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	2300
Vorschub		Traktion
IP-Code		IPX3

BATTERIEN		
Typ		Gel-Batteriesatz (4 St.) 6V 240Ah
Batterielebensdauer	h - min	5 h
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	380x625x440 X 1

BÜRSTEN		
Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	430 - 17" x 2
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	500 x 2
Motordrehzahl	rpm	165
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm <sup>2</sup>	37,72 - 17,34

ZUGANTRIEB		
Motorleistung	W	600
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	6
Steigleistung bei Vollast	%	2
Steigleistung im Leerzustand	%	12

SAUGEN		
Motorleistung	W	550
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH <sub>2</sub> O	125 - 1250
Luftvolumenstrom	l/s	30

## TANK

Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	110
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	115
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	237,15 – 424,95
Abmessungen	mm	1470x1055x1365

## MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
17" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,7	40.0002.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Spritzschutz	22.0728.00
Satz Sauglippen aus natürliches gummi (vorne/hinten)	96.0178.00
Satz 4 Batterien 6V 240Ah	22.0718.00
Eingebautes Batterieladegerät 24V 30A	18.0089.00
Chemical mixing system	96.0206.00
Satz Blinkleuchte	96.0181.00

## OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
17" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,9	40.0102.00
Bürste 17" Tynex Ø 1,2 grit 80	40.0202.00
Pad treibteller 420 mm (für pad von 17")	40.1007.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (vorne/hinten)	96.0178.01
Satz vorderer Scheinwerfer	96.0180.00
Trocknungssatz für Ecken	96.0182.00
Water Stop Kit	96.0183.00
Fleet 4 You (***)	96.0212.00
Fleet & Key 4 You (***)	96.0213.00

(\*) Funktion geräuscharmer Betrieb

(\*\*) 2 Ausführungen standard

(\*\*\*) Auf Anfrage und während der Bestellung zu bestimmen